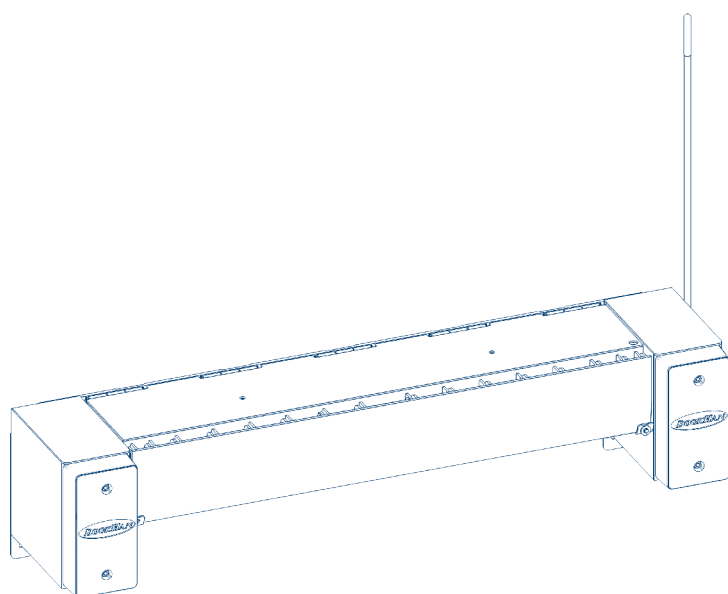


Уравнительная платформа механическая «МИНИДОК» серии MDLM

Инструкция по монтажу и эксплуатации

Общая информация	2
Правила безопасности и эксплуатации	2
Элементы безопасности конструкции	3
Конструкция	4
Монтаж	4
Ввод в эксплуатацию	9
Техническое обслуживание	9
Диагностика неисправностей	9
Приложения	10



1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Настоящая инструкция предназначена для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, работой и техническим обслуживанием механической уравнивательной платформы «МИНИДОК». Инструкция является сводом правил для безопасной эксплуатации и технического обслуживания уравнивательной платформы. Изготовитель не осуществляет непосредственного контроля за работой оборудования, его обслуживанием и размещением. Всю ответственность за безопасность эксплуатации и техническое обслуживание оборудования несет оператор. Оператор также несет ответственность за изучение и правильное понимание инструкции перед началом работы.

Механическая уравнивательная платформа «МИНИДОК» предназначена для осуществления доступа из зоны склада в кузов автомобиля. Разработана как удобное и экономичное решение для работы с парком небольших автомобилей, примерно одинаковых по высоте, в местах с невысокой интенсивностью работы.

Таблица 1.1. Технические характеристики платформы

Параметр	Единица измерения	Значение
Грузоподъемность	кг (кН)	6 000 (6)
Максимальная точечная нагрузка (верхний лист 6 мм)	Н/мм ²	1,3
Максимальная точечная нагрузка (верхний лист 8 мм)	Н/мм ²	6,5
Класс очистки перед покраской		Sa 2
Толщина окрашиваемого слоя	мкм	60–90
Рабочий диапазон температур	°C	-20...+50

Таблица 1.2. Масса платформы

Артикул	MDLM516-(06)S	MDLM518-(06)S	MDLM520-(06)S	MDLM516-(06)E	MDLM518-(06)E	MDLM520-(06)E
Масса, кг	280	300	320	160	180	200

Таблица 1.3. Комплект поставки

Наименование	Количество
Уравнивательная платформа	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед монтажом и вводом в эксплуатацию необходимо ознакомиться с данной инструкцией.

▲ ВНИМАНИЕ!

Уравнивательная платформа «МИНИДОК» не используется для работы с крупнотоннажными автомобилями. Для стандартных погрузчиков с надувными колесами допускается использование уравнивательных платформ с точечной нагрузкой 1,3 Н/мм².

Для погрузочной техники, имеющей высокую точечную нагрузку, такой как электрические штабелеры, перевозчики поддонов, ричтраки, сборщики заказов на полиуретановых колесах, обязательно использование уравнивательных платформ с точечной нагрузкой 6,5 Н/мм².

Установку, эксплуатацию и техническое обслуживание должен проводить только квалифицированный персонал. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию без предварительного уведомления.

Уравнивательные платформы серии MDLM(S/E) соответствуют европейскому стандарту DIN EN1398 «Уравнивательные платформы».

Оборудование для подъема и монтажа:

- Вилочный погрузчик с минимальной грузоподъемностью 10 кН и длиной вилок не менее 1 000 мм.
- Подъемный кран с минимальной грузоподъемностью 10 кН.

Оборудование для установки:

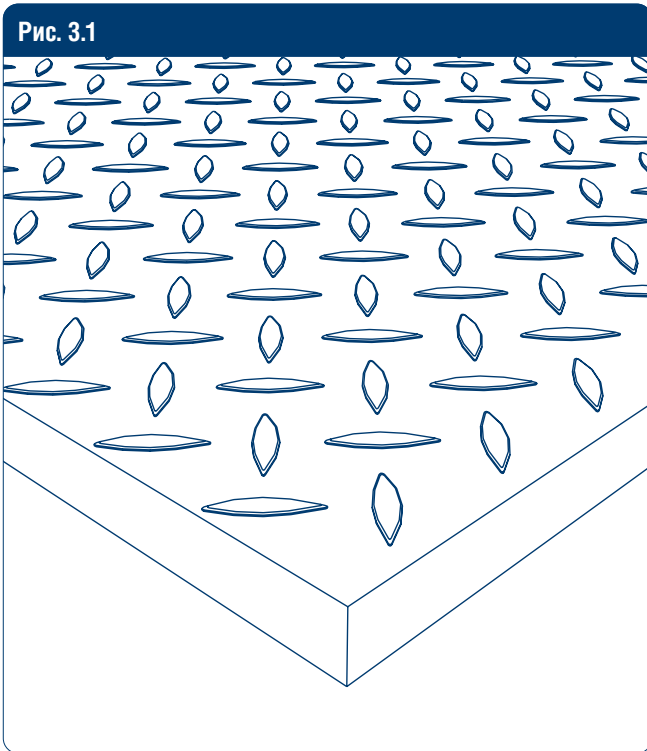
- Сварочный аппарат (5–200 А) или аналогичный.
- Электроды для сварки 3 мм.
- Перфоратор.
- Набор гаечных ключей.

- Запрещается использование не по назначению.
- Обеспечьте достаточное освещение и хорошую видимость при эксплуатации уравнительной платформы.
- Во время управления уравнительной платформой следите, чтобы в зоне работы не находились люди и грузы.
- Будьте внимательны при работе с негабаритными, неустойчивыми или опасными грузами, а также в случае наличия препятствия в зоне уравнительной платформы.
- Во время работы уравнительной платформы, ворота должны быть полностью открыты.
- Убедитесь, что автомобиль находится в правильном положении. При наличии риска скатывания

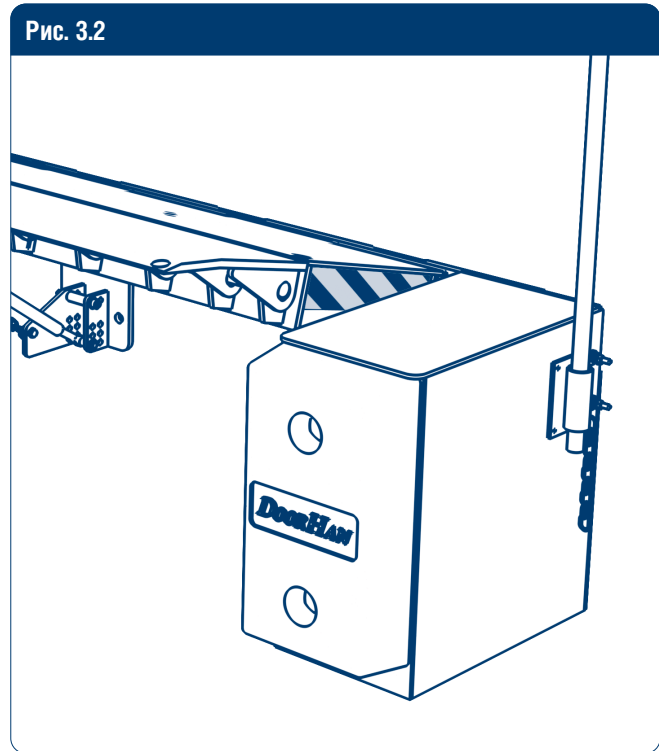
автомобиля зафиксируйте колеса при помощи стопоров.

- Перед погрузкой/разгрузкой убедитесь, что аппарат по всей ширине лежит в кузове автомобиля. Минимальное расстояние захода аппарата в кузов автомобиля – 100 мм.
- Для предотвращения травм во время установки держитесь на безопасном расстоянии от уравнительной платформы.
- При отсутствии работ уравнительная платформа должна находиться в парковочном положении.
- Не кладите аппарат на встроенный лифт грузовика.
- Не превышайте максимально допустимую величину рабочего диапазона ± 100 мм.

3. ЭЛЕМЕНТЫ БЕЗОПАСНОСТИ КОНСТРУКЦИИ



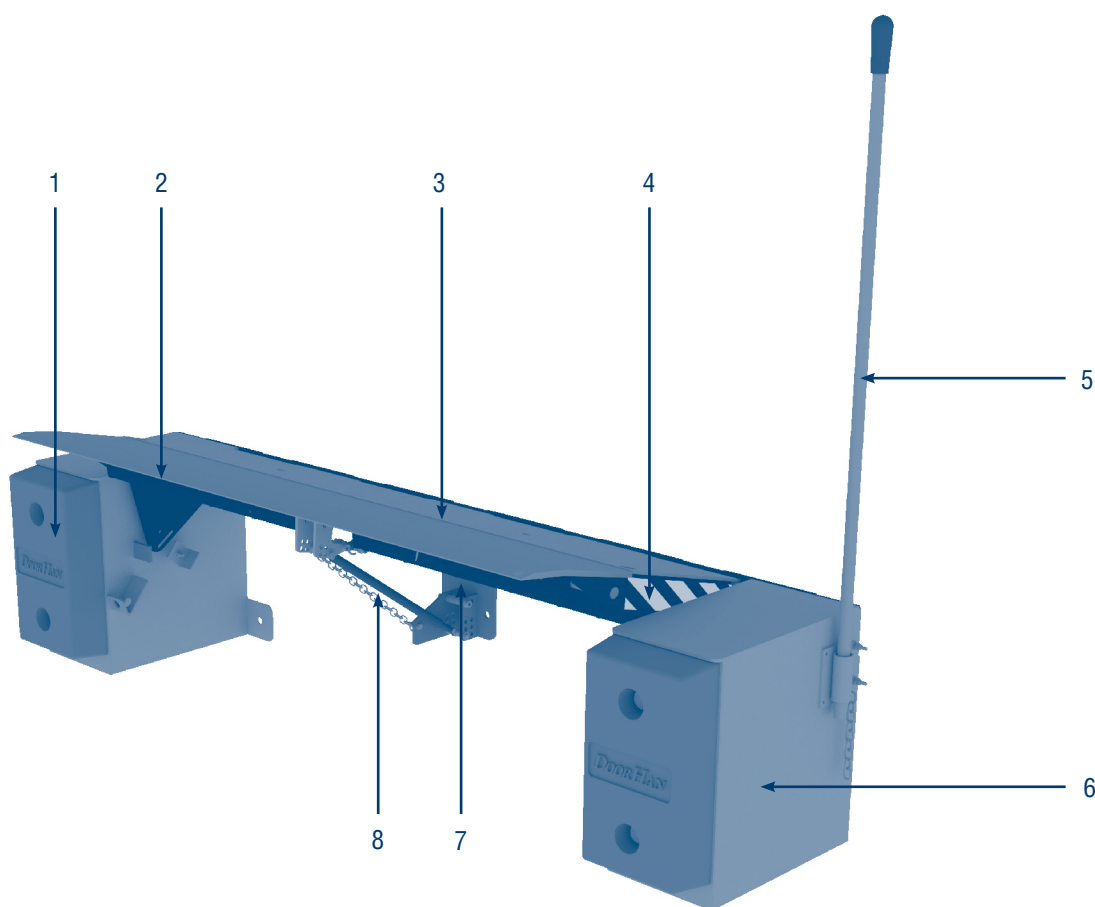
Верхний лист уравнительной платформы выполнен из чечевицеобразного листа для обеспечения наилучшего сцепления колес погрузчика с крышкой платформы.



На боковые поверхности платформы нанесена черно-желтая маркировка, благодаря которой видно, что платформа находится выше уровня пандуса.

4. КОНСТРУКЦИЯ

Рис. 4.1



1. Бампер резиновый
2. Аппарель
3. Крышка платформы
4. Сигнальные черно-желтые полосы

5. Рычаг
6. Правая и левая тумбы
7. Ферма
8. Пружина газовая

5. МОНТАЖ

При монтаже выполняйте все действующие правила безопасности. Монтаж уравнильной платформы должен проводиться службой сервиса DoorHan или службой дилера, уполномоченного DoorHan.

Для монтажа уравнильной платформы в приямок или на пандус используйте вилочный погрузчик или подъемный кран.

Перед монтажом обязательно убедитесь:

- подходит ли пандус или приямок для монтажа уравнильной платформы;
- в наличии необходимых закладных элементов (см. раздел «Приложения»).

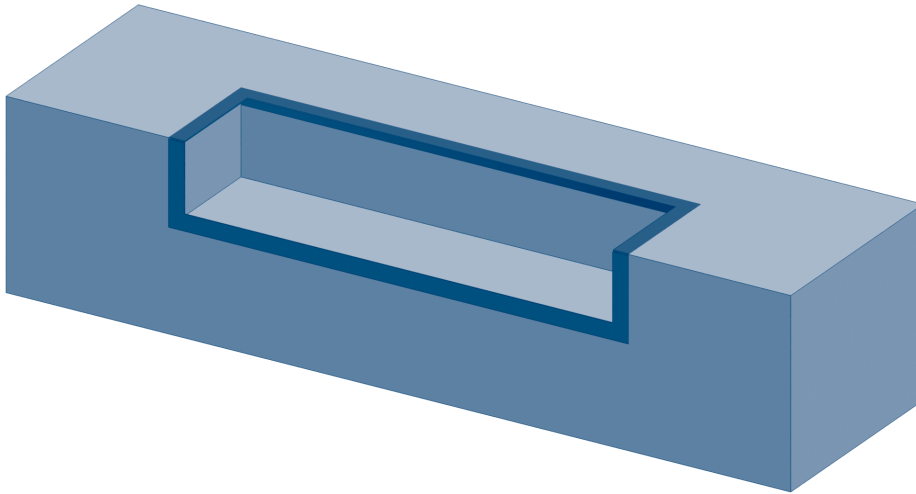
5.1. РАЗГРУЗКА

Проверьте не была ли повреждена уравнильная платформа при транспортировке. Всегда транспортируйте и храните уравнильную платформу в горизон-

тальном положении, не допускайте ее падения. Одновременно разгружайте только одну уравнильную платформу.

5.2. ВСТРОЕННЫЙ МОНТАЖ

Рис. 5.2.1. Подготовка приямка



Перед монтажом уравнивающей платформы подготовьте приямок строго в соответствии с чертежами, которые предоставляет изготовитель. Все размеры,

типы уравнивающих платформ и приямков, а также рекомендации по выполнению приямков и пандусов приведены в разделе «Приложения».

Рис. 5.2.2. Монтаж с помощью погрузчика

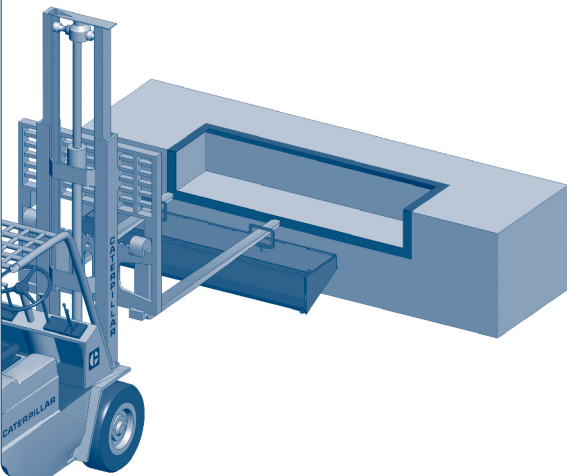


Рис. 5.2.3. Монтаж с помощью подъемного крана

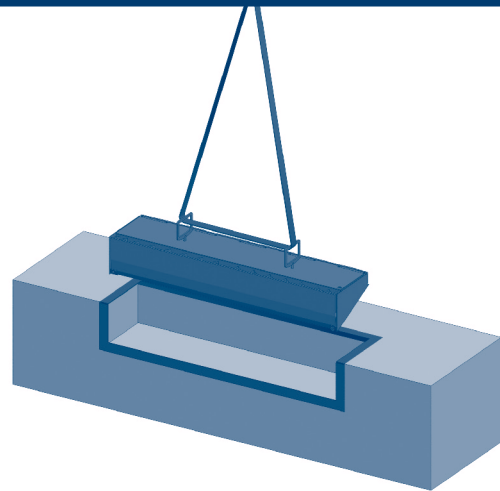


Рис. 5.2.4

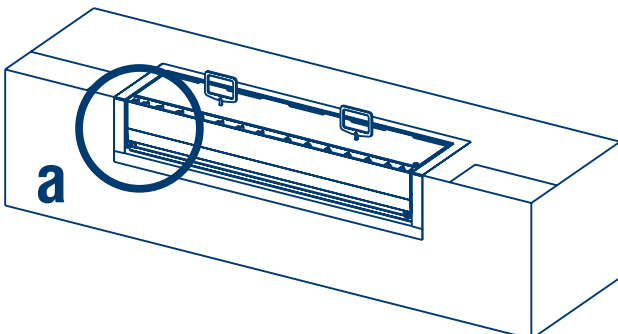


Рис. 5.2.4а

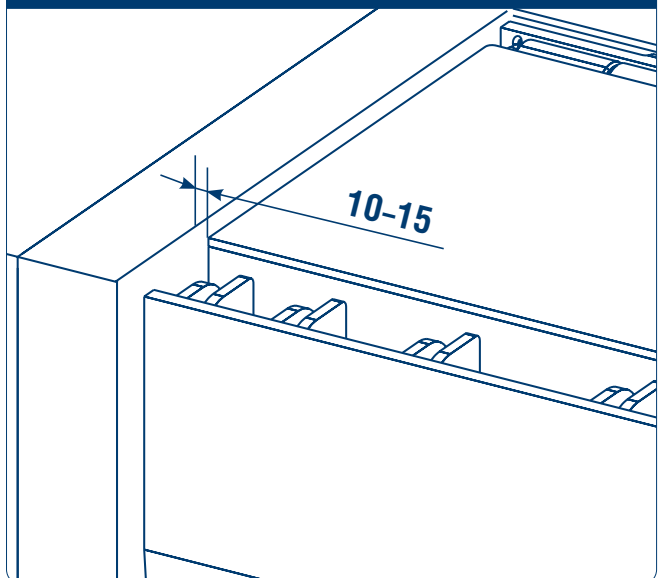


Рис. 5.2.5

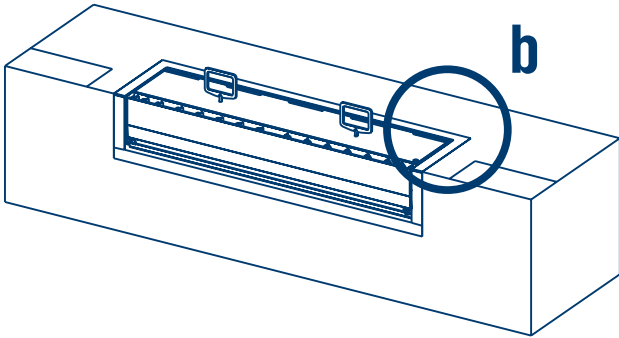


Рис. 5.2.5б. Обварить по фаскам

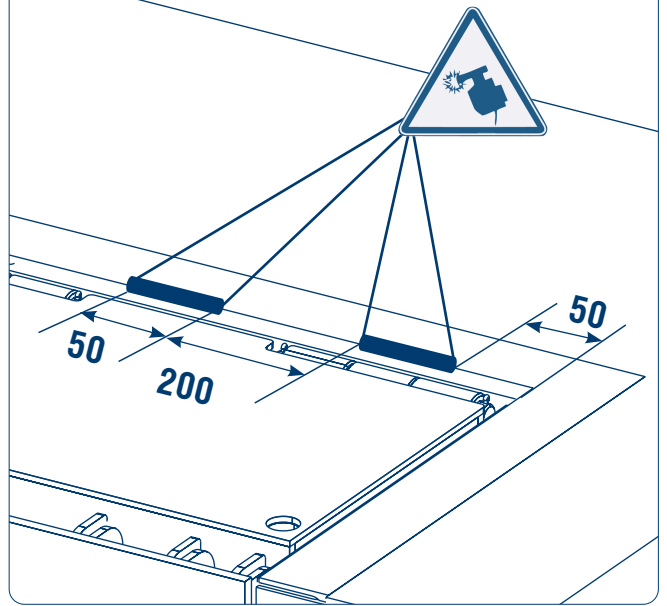


Рис. 5.2.6

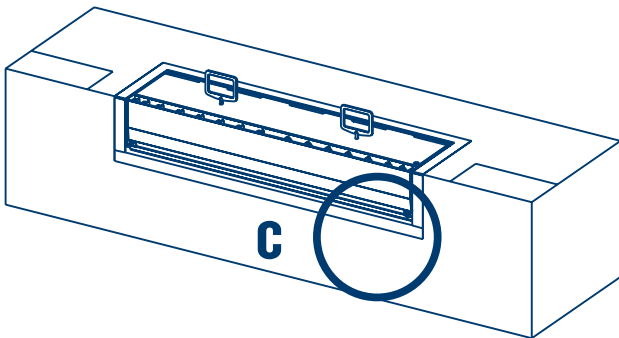


Рис. 5.2.6с

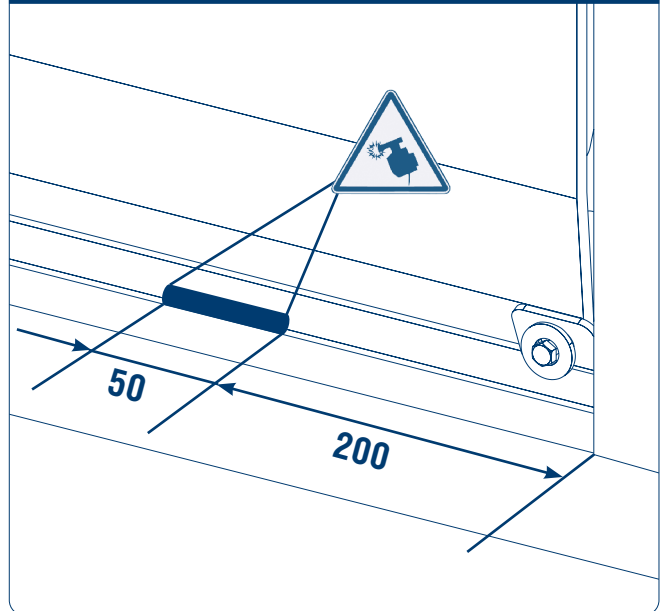


Рис. 5.2.7

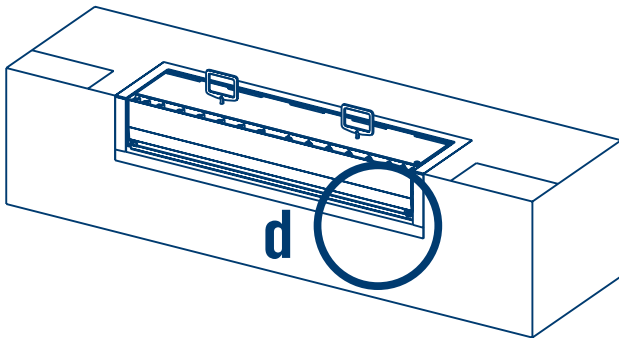


Рис. 5.2.7д

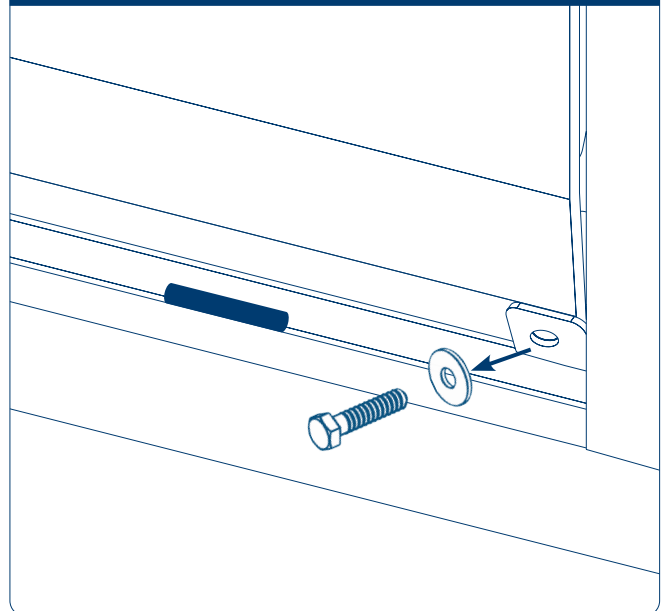


Рис. 5.2.8

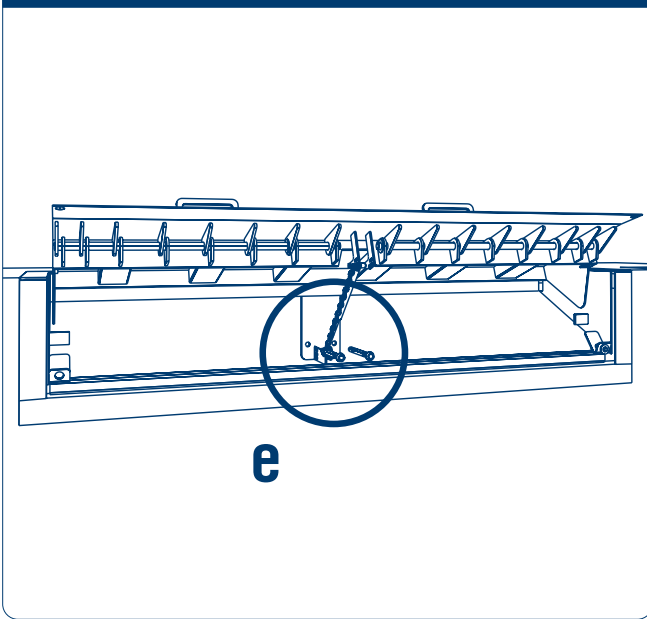
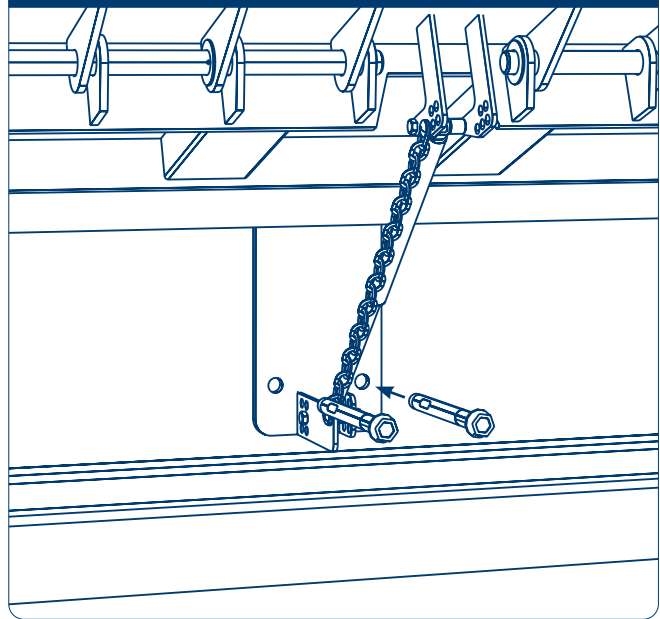
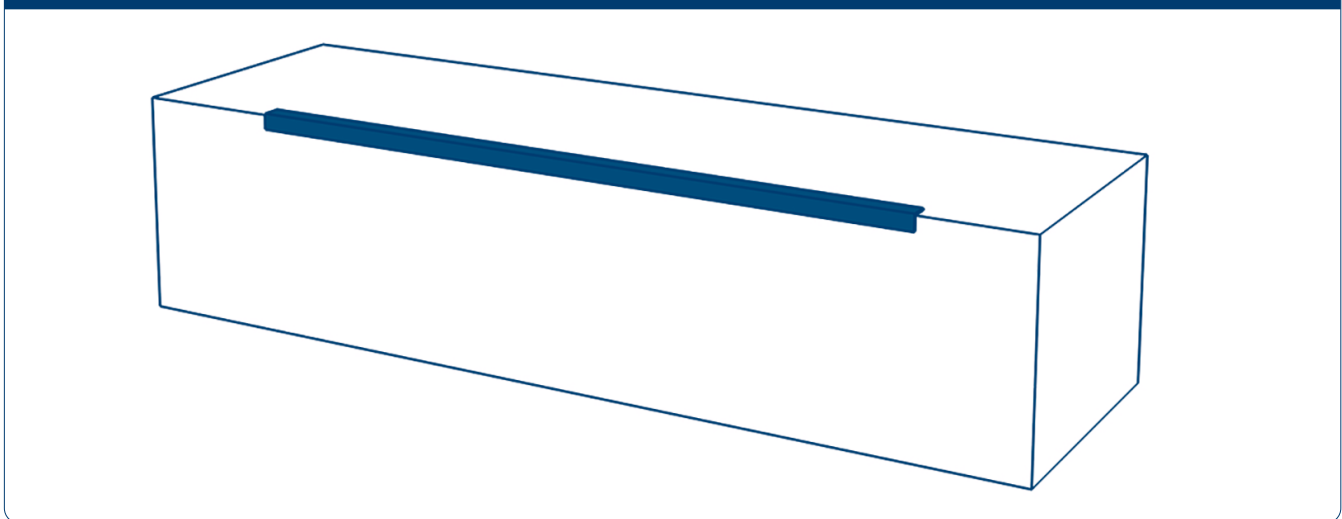


Рис. 5.2.8e



5.3. НАКЛАДНОЙ МОНТАЖ

Рис. 5.3.1. Подготовка пандуса



Перед монтажом уравнильной платформы подготовьте пандус строго в соответствии с чертежами, которые предоставляет изготовитель. Все размеры, типы уравнильных платформ и приямков, а также рекомендации по выполнению приямков и пандусов приведены в разделе «Приложения».

Рис. 5.3.2. Монтаж с помощью погрузчика

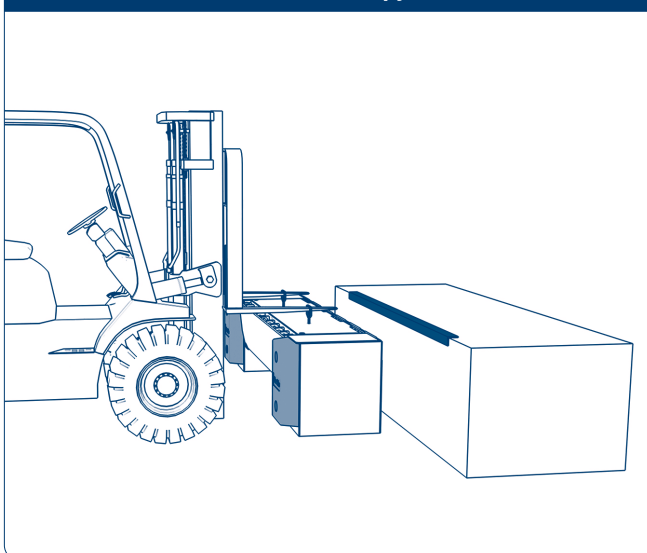


Рис. 5.3.3. Монтаж с помощью подъемного крана

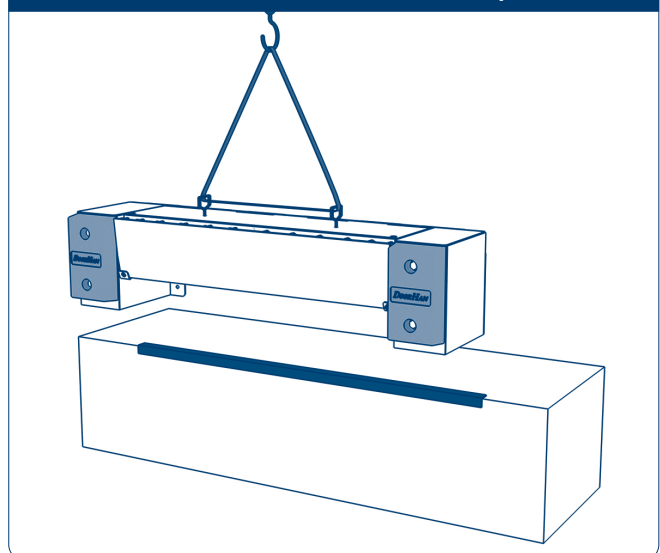


Рис. 5.3.4

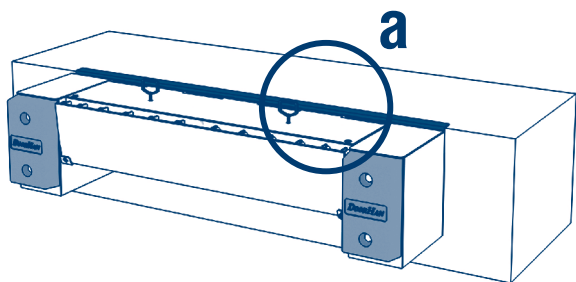


Рис. 5.3.4а. Обварить по фаскам

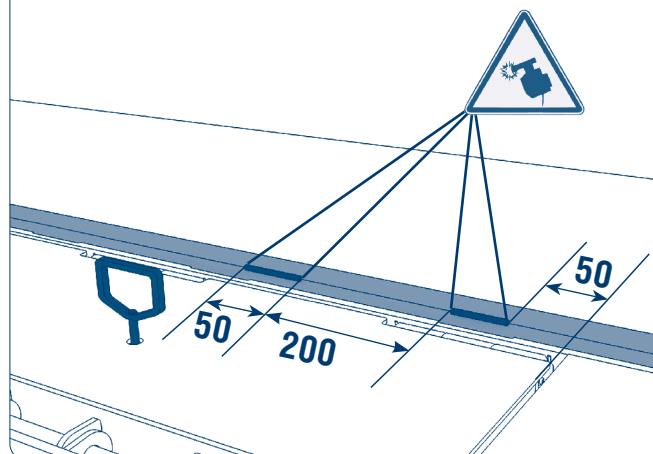


Рис. 5.3.5

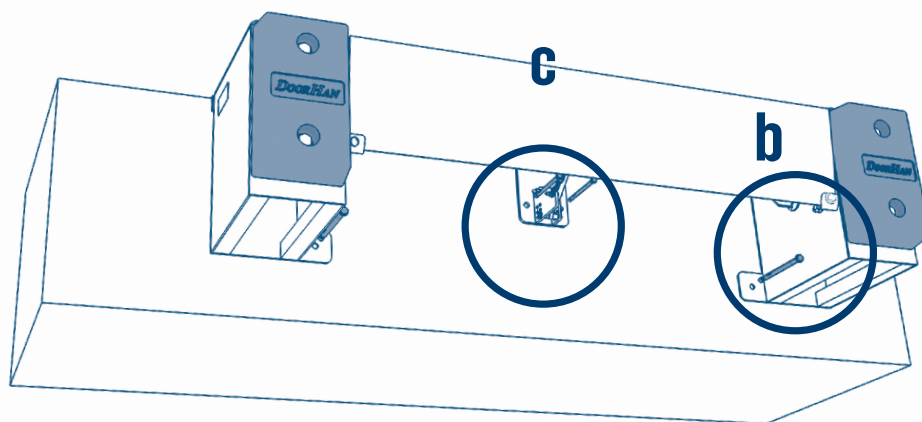


Рис. 5.3.5b

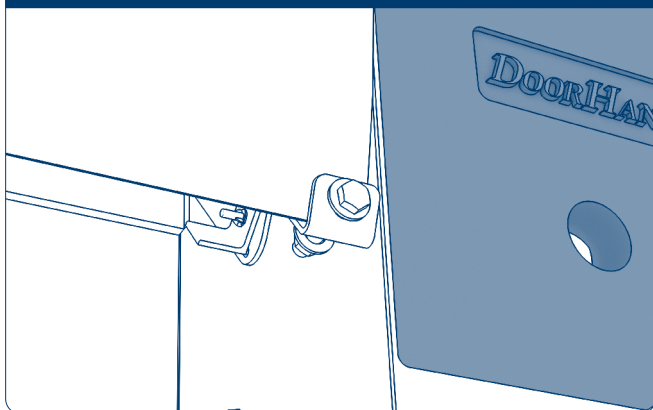


Рис. 5.3.5c

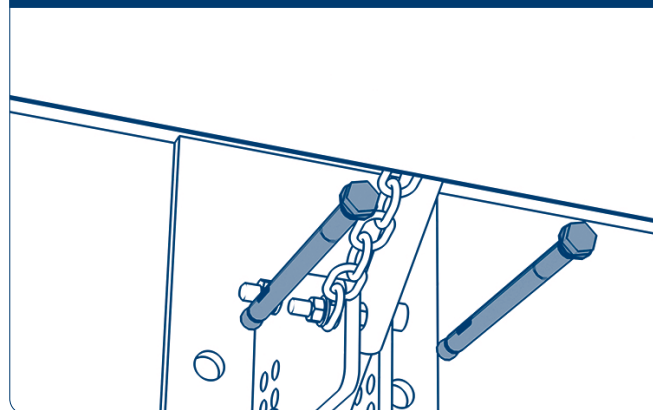


Рис. 5.3.6

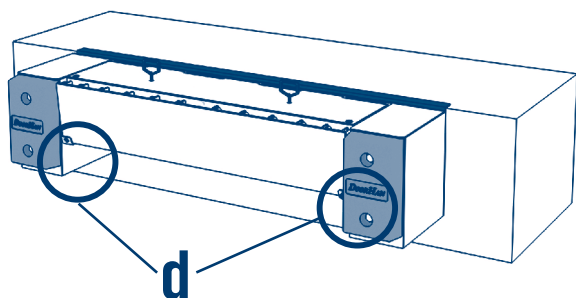
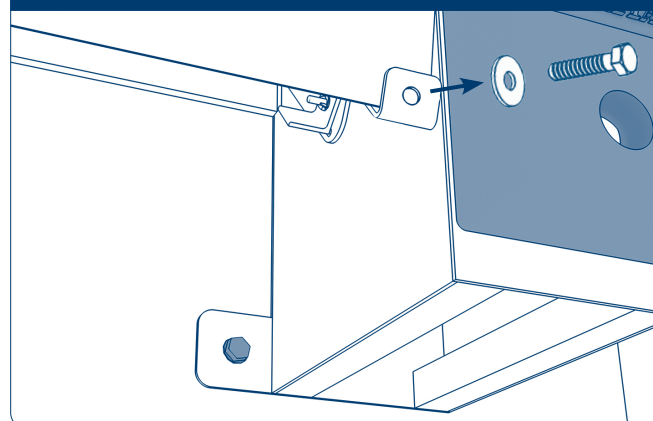


Рис. 5.3.6d



6. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

При управлении уравнильной платформой соблюдайте следующие правила:

- Не используйте уравнильную платформу, если в зоне работы находятся люди или посторонние предметы.
- Следите, чтобы аппарат лежал в кузове по всей ширине и заходила в кузов не менее чем на 100 мм.
- Не превышайте допустимую грузоподъемность (грузоподъемность соответствует общему весу погрузчика с грузом и водителем).
- Категорически запрещается поднимать крышку уравнильной платформы с лежащим на ней грузом.
- После проведения работ незамедлительно переведите уравнильную платформу в нерабочее (парковочное) положение.

- Погрузчикам запрещается передвигаться по уравнильной платформе со скоростью более 5 км/ч.

Установите автомобиль с открытым кузовом напротив уравнильной платформы так, чтобы он упирался в резиновые бамперы. Зафиксируйте колеса автомобиля во избежание случайного отъезда.

Поднимите крышку платформы, используя рычаг. При этом аппарат откроется автоматически. Плавно опустите аппарат в кузов автомобиля. Убедитесь, что аппарат лежит в кузове не менее чем на 100 мм.

После погрузки/разгрузки необходимо вернуть уравнильную платформу в парковочное положение. Для этого поднимите резко крышку платформы. Аппарат, поднимаясь вместе с платформой, закроется автоматически. Установите уравнильную платформу в парковочное положение.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Таблица 7.1. Параметры технического обслуживания

Виды работ	Объекты и параметры проверки	Периодичность
Проверка общего состояния уравнильной платформы	Визуальный осмотр: <ul style="list-style-type: none"> ▪ состояние сварочных швов, несущих профилей, муфт, валов несущей конструкции; ▪ состояние профилей усиления; ▪ наличие ржавчины; ▪ возможность восприятия сигнальной черно-желтой полосы справа и слева 	1 раз в 6 месяцев (чаще при необходимости)
Смазка шарниров	Смазка «Литол-24»	1 раз в 6 месяцев (чаще при необходимости)

8. ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Таблица 8.1. Неисправности, их причины и способы устранения

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Платформа не поднимается	На платформе лежит груз	Уберите груз с платформы
	Неисправна газовая пружина	Замените пружину
Платформа не поднимается на требуемую высоту	Попал посторонний предмет или задние шарниры без смазки	Удалите посторонний предмет, смажьте проушины, отрегулируйте пружины подъема платформы
Аппарат не открывается	Загрязнены передние проушины	Очистите передние проушины, нанесите смазку «Литол-24»
	Порвалась цепь	Замените цепь
	Неисправна газовая пружина	Замените пружину

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН УРАВНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ

Рис. 1.1. Рабочий диапазон платформы

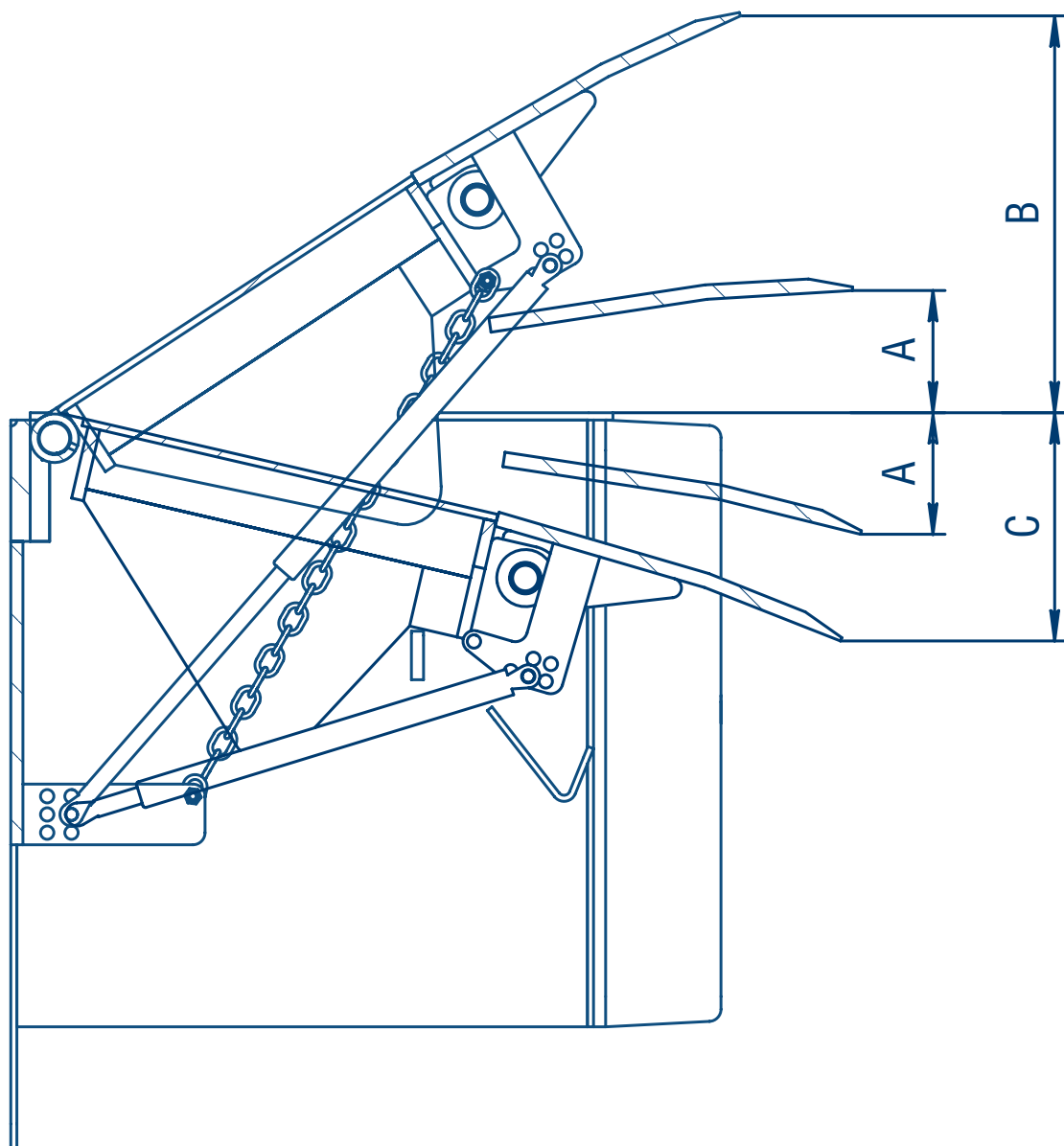


Таблица 1.1. Рабочий диапазон платформы

Направление движения	Легенда	Значение
7°	A	100 мм
Максимально вверх	B	320 мм
Максимально вниз	C	180 мм

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ПЛАТФОРМА ПОДВЕСНОГО ТИПА, МОДЕЛЬ MDLMS

Рис. 2.1. Разнесенный вид

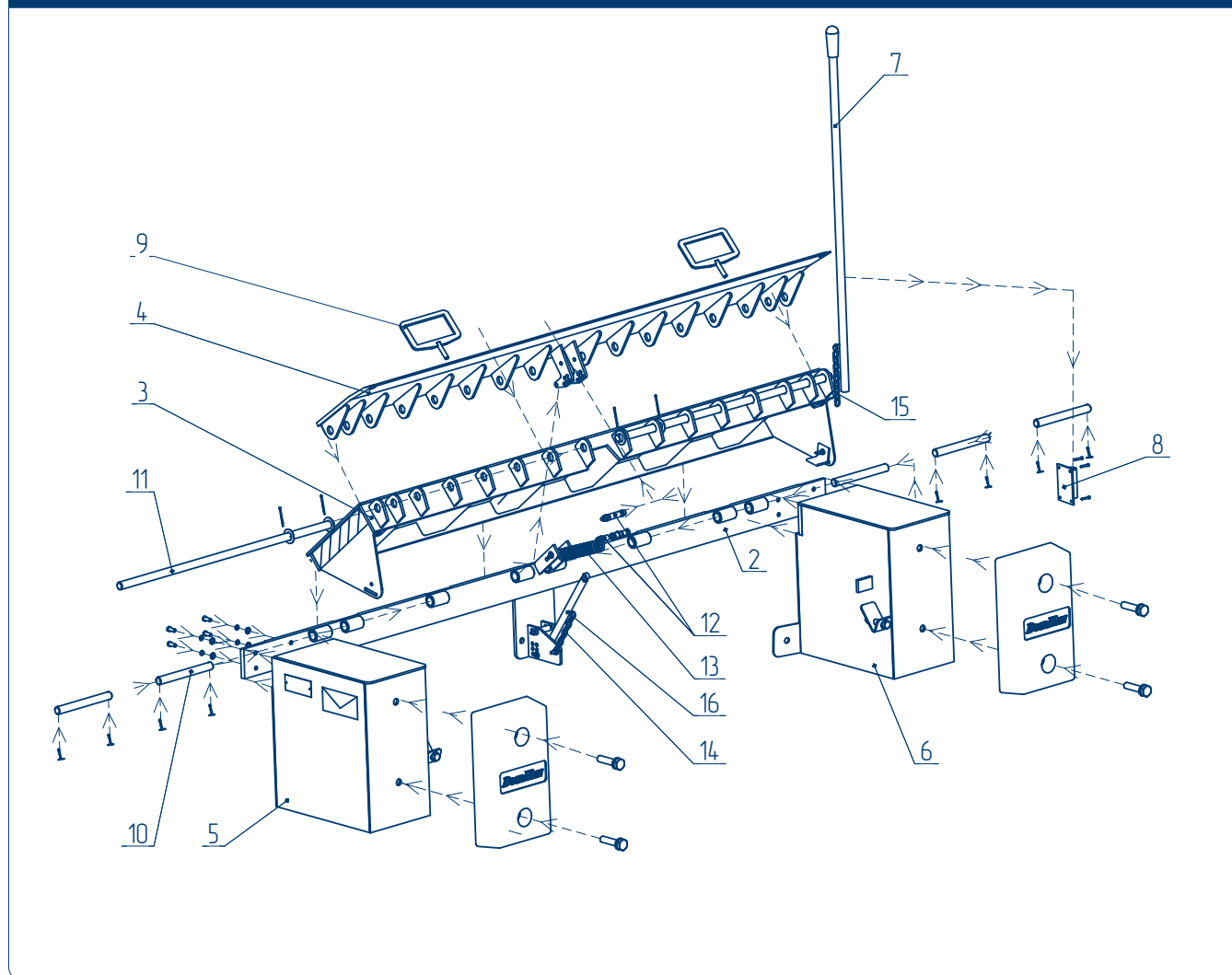


Таблица 2.1. Запасные части

№ поз.	Наименование	MDLM516S	MDLM518S	MDLM520S
1	Платформа	MDLM516-(06)S	MDLM518-(06)S	MDLM520-(06)S
2	Ферма	MDLM-16.1	MDLM-18.1	MDLM-20.1
3	Крышка платформы	MDLM-16.2	MDLM-18.2	MDLM-2.2
4	Аппарель	MDLM-16.3	MDLM-18.3	MDLM-2.3
5	Тумба правая	MDLM-2.4	MDLM-2.4	MDLM-2.4
6	Тумба левая	MDLM-2.5	MDLM-2.5	MDLM-2.5
7	Рычаг	MDLM-2.6	MDLM-2.6	MDLM-2.6
8	Ножны	MDLM-2.44	MDLM-2.44	MDLM-2.44
9	Скоба монтажная	HDLHL16	HDLHL16	HDLHL16
10	Ось подъема платформы	HDLHLD01	HDLHLD01	HDLHLD01
11	Ось аппарели	HDLHL_B16D02-R	HDLHL_B18D02-R	HDLHL_B20D02-R
12	Ось 10 × 80	MDLM205	MDLM205	MDLM205
13	Пружина растяжения для уравнильной платформы «МИНИДОК»	MDLM207-1	MDLM207-2	MDLM207-3
14	Цепь для минидока, L = 500 мм	MDLM-011	MDLM-011	MDLM-011
15	Цепь для минидока, L = 1 000 мм	MDLM-012	MDLM-012	MDLM-012
16	Пружина газовая	01625064/900N	01625064\1050N	01625064/1200N
17	Комплект боковых уплотнителей	DH0002BP/M/PRU03	DH0002BP/M/PRU03	DH0002BP/M/PRU03

Рис. 2.2. Габаритные размеры

На данном эскизе изображена механическая уравнивающая платформа "Минидок" подвесного типа длиной 500мм шириной 2000мм и высотой 506мм (артикул MDLM520-(06)S)

Артикул ур. платформ	Размер ур. платформ (длина x ширина), мм	L, мм	W, мм	H, мм
MDLM516-(06)S	500x1600	500	1600	506
MDLM518-(06)S	500x1800	500	1800	506
MDLM520-(06)S	500x2000	500	2000	506

Для получения более подробной информации обращайтесь в компанию "DoorHan"

Имя		№ докум.		Дата		Масса		Масштаб	
Имя	Имя	№ докум.	№ докум.	Дата	Дата	Масса	Масса	Масштаб	Масштаб
Разработ	Разработ	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Проф	Проф								
Технпр.	Технпр.								
Начпр.	Начпр.								
Учтв	Учтв								

Модель уравнивающей платформы MDLMS

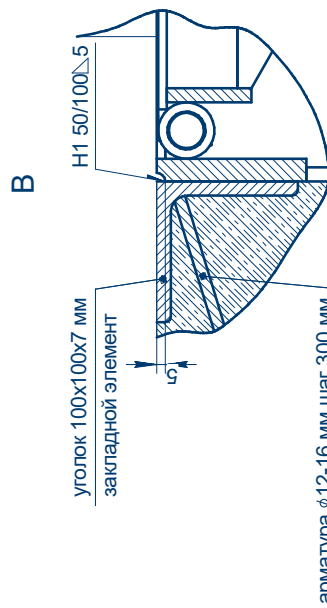
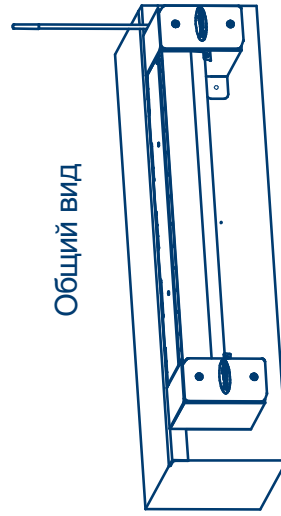
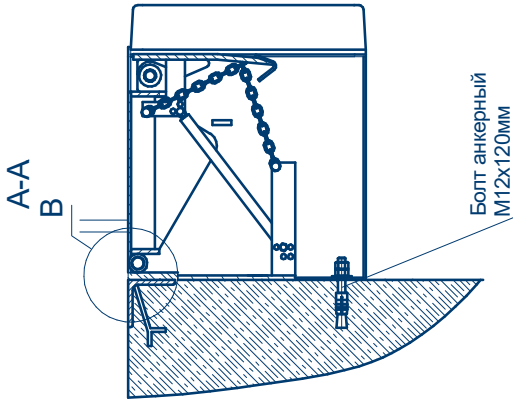
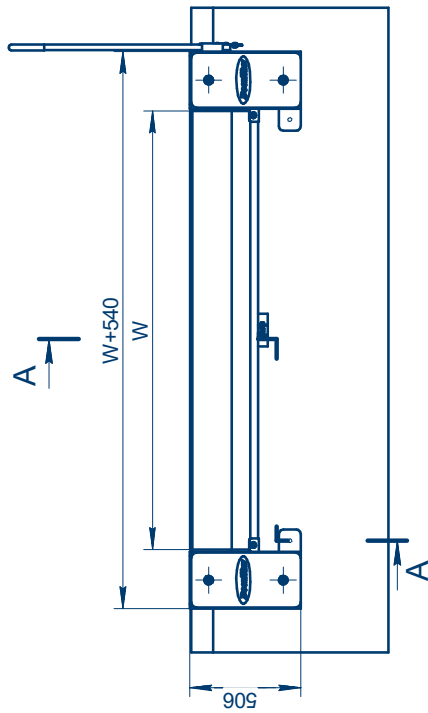
Механическая уравнивающая платформа "Минидок" подвесного типа

DOORHAN®

Рис. 2.3. Схема подготовки пандуса и установки закладных элементов

На данном эскизе изображена схема подготовки пандуса для механической уравнивательной платформы "Минидок" подвесного типа длиной 500мм шириной 2000мм и высотой 506мм (артикул MDLMS20-(06)S)

Модель уравнивательной платформы MDLMS



Для получения более подробной информации обращайтесь в компанию "DoorHan"

Модель уравнивательной платформы MDLMS		Лист	Масса	Масштаб
Схема подготовки пандуса для механической уравнивательной платформы "Минидок" подвесного типа		Лист		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	
Редов				
Проб				
Т.контр				
Исполн				
Утв				
				DoorHAN®

Инд. № подл	Лист и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл	Лист и дата
Лист №	Лист	Лист	Лист	Лист

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ПЛАТФОРМА ВСТРОЕННОГО ТИПА, МОДЕЛЬ MDLME

Рис. 3.1. Разнесенный вид

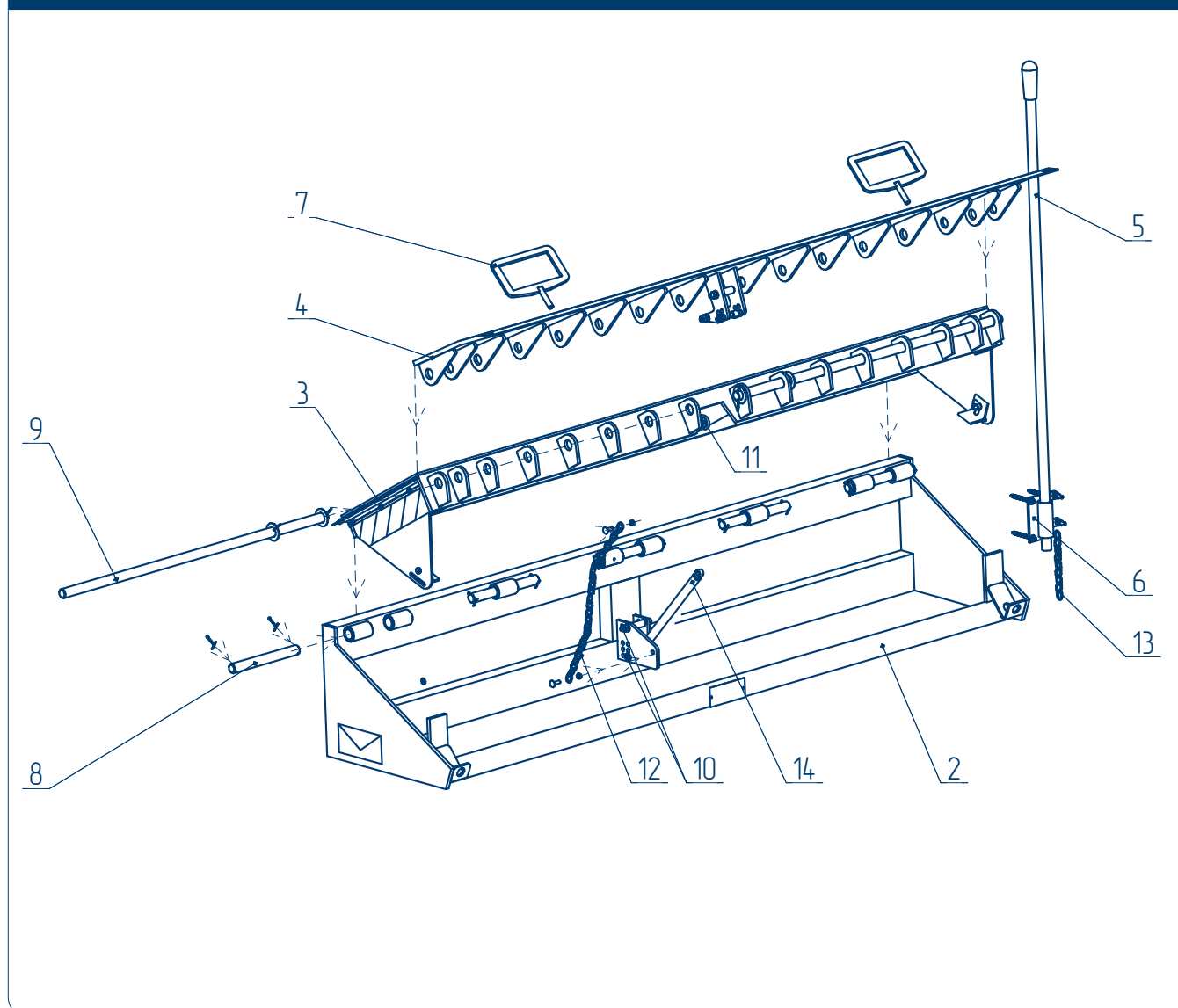


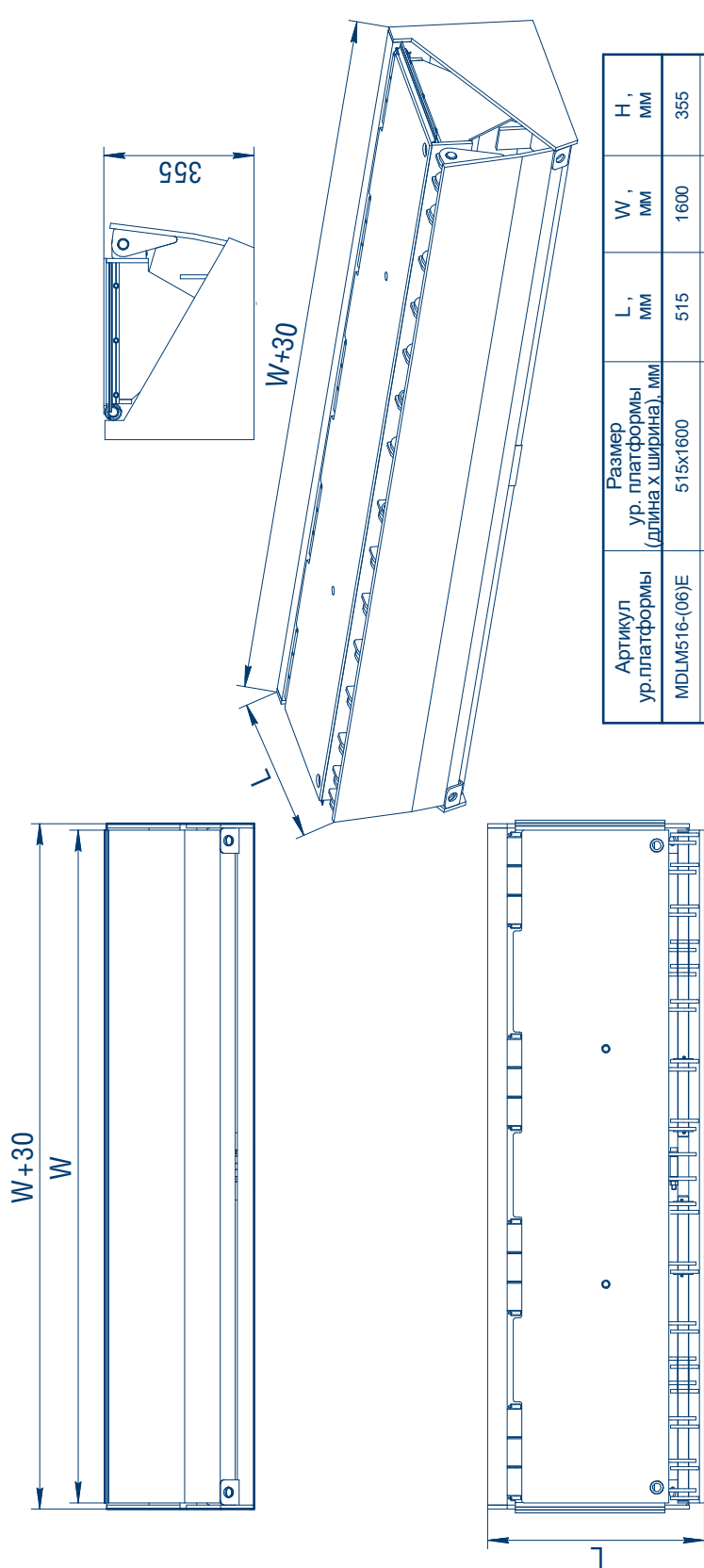
Таблица 3.1. Запасные части

№ поз.	Наименование	MDLM516S	MDLM518S	MDLM520S
1	Платформа	MDLM516-(06)E	MDLM518-(06)E	MDLM520-(06)E
2	Ферма	MDLM-16.7	MDLM-18.7	MDLM-20.7
3	Крышка платформы	MDLM-16.2	MDLM-18.2	MDLM-2.2
4	Аппарель	MDLM-16.3	MDLM-18.3	MDLM-2.3
5	Рычаг	MDLM-2.6	MDLM-2.6	MDLM-2.6
6	Ножны	MDLM-2.44	MDLM-2.44	MDLM-2.44
7	Скоба монтажная	HDLHL16	HDLHL16	HDLHL16
8	Ось подъема платформы	HDLHLD01	HDLHLD01	HDLHLD01
9	Ось аппарели	HDLHL_B16D02-R	HDLHL_B18D02-R	HDLHL_B20D02-R
10	Ось 10 × 80	MDLM205	MDLM205	MDLM205
11	Пружина растяжения для уравнильной платформы «МИНИДОК»	MDLM207-1	MDLM207-2	MDLM207-3
12	Цепь для мобильной рампы, L = 500 мм	MDLM-011	MDLM-011	MDLM-011
13	Цепь для мобильной рампы, L = 1000 мм	MDLM-012	MDLM-012	MDLM-012
14	Пружина газовая	01625064/900N	01625064\1050N	01625064/1200N
15	Комплект боковых уплотнителей	DH0002BP/M/PRU03	DH0002BP/M/PRU03	DH0002BP/M/PRU03

Рис. 3.2. Габаритные размеры

Модель уравнивающей платформы MDLME

На данном эскизе изображена механическая уравнивающая платформа "Минидок" встроенного типа длиной 515мм шириной 1600мм и высотой 355мм (артикул MDL516-(06)E)



Артикул ур. платформы	Размер ур. платформы (длина х ширина), мм	L, мм	W, мм	H, мм
MDL516-(06)E	515x1600	515	1600	355
MDL518-(06)E	515x1800	515	1800	355
MDL520-(06)E	515x2000	515	2000	355

Для получения более подробной информации обращайтесь в компанию "DoorHan"

Мат	Лист	№ док-м.	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Разраб						
Проб						
Т. контр.						
Н. контр.						
Суд						
Механическая уравнивающая платформа "Минидок" встроенного типа			DoorHAN®			

Модель уравнивающей платформы MDLME

Рис. 3.3. Схема подготовки приямка и установки закладных элементов

На данном эскизе изображена схема подготовки приямка и установки закладных элементов для механической уравнивающей платформы "Минидок" встроенного типа длиной 500мм шириной 2000мм и высотой 355мм (артикул MDLM520-(06)E)

Модель уравнивающей платформы MDLME

См. прим.п.1

Вид 1: арматура $\phi 16$ мм шаг 300 мм; уголок 100x100x7мм

Вид 2: арматура $\phi 16$ мм шаг 300 мм; уголок 75x75x5 мм

Вид 3: арматура $\phi 16$ мм шаг 300 мм; уголок 75x75x5 мм

Вид 4: арматура $\phi 16$ мм шаг 300 мм; уголок 75x75x5 мм

Вид 5: арматура $\phi 16$ мм шаг 300 мм; уголок 75x75x5 мм

Артикул ур. платформы	Размер ур. платформы (длина x ширина), мм	L, мм	W, мм	H, мм
MDLM516-(06)E	500x1600	515	1650	360
MDLM518-(06)E	500x1800	515	1850	360
MDLM520-(06)E	500x2000	515	2050	360

1. Необходимо обеспечить поверхность для установки резиновых бамперов (см. раздел опционное оборудование).
Для получения более подробной информации обращайтесь в компанию "DoorHan"

Модель уравнивающей платформы MDLME				
Имя/Ист.	№ докум.	Подп.	Дата	Масса
				Лист
Схема подготовки приямка и установки закладных элементов для механической уравнивающей платформы "Минидок" встроенного типа				
Имя/Ист.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Имя/Ист.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
DOORHAN®				

DOORHAN[®]

Компания DoorHan благодарит вас за приобретение нашей продукции. Мы надеемся, что вы останетесь довольны качеством данного изделия.

По вопросам приобретения, дистрибьюции и технического обслуживания обращайтесь в офисы региональных представителей или центральный офис компании по адресу:

Россия, 143002, Московская обл.,
Одинцовский р-н, с. Акулово, ул. Новая, д. 120
Тел.: 8 495 933-24-00
E-mail: info@doorhan.ru
www.doorhan.ru